

THÔNG TIN KỸ THUẬT (TECHNICAL DATA SHEET)

CHAI XỊT THOÁT KHUÔN NHIỀU CHU KỲ BZ 400 R-E (SEMI-PERMANENT RELEASE SPAY CAN BZ 400 R-E)

Mô tả (Description)

BZ 400 R-E là chai xịt thoát khuôn nhiều chu kỳ, chế phẩm này được phối trộn với một công thức đặc biệt cho các quá trình ép khuôn. Lớp film chống dính ổn định ở nhiệt độ cao, kháng mòn tốt và chuyển hóa vào bề mặt sản phẩm cực thấp, thoát khuôn trong nhiều chu kỳ.

BZ 400 R-E is a semi-permanent, It is mixing system especially formulated for molding operations. BZ 400 R-E is low transfer of release agent, high-temperature stability, abrasion resistance of the release film, and multiple release are important.

Ứng Dụng (Applications)

- Khuôn cao su và EVA trong nghệ ép nén - Rubber and EVA molds in compression technology.

Cách sử dụng (How to use)

Trước khi sử dụng, hãy đọc kỹ hướng dẫn trên bao bì và thực hiện theo. Chai aerosol nên lưu nhiệt độ phòng. Nhiệt độ xử lý tốt nhất 5 - 35 ° C. Trước khi sử dụng, lắc bình xịt. Xịt từ khoảng cách 200-300mm.

BZ400 R-E ứng dụng cho khuôn từ lạnh tới nóng, tuy nhiên nhiệt độ ứng dụng tốt nhất là 100°C - 180°C để có thể đạt được nhiều chu kỳ thoát khuôn.

Làm sạch khuôn bằng BZ cleaner để loại bỏ nhiễm bẩn và chất thoát khuôn trước đó. Dùng giẻ mềm lau lại cho sạch, lau tiếp bằng dung môi và để cho khô.

Để khuôn nơi thoáng ráo, xịt từ 2 đến 3 lớp mỏng, lưu hóa lớp film trước khi sử dụng ở nhiệt độ trên 100°C với thời gian 10-15 phút,

Before use, carefully read the directions on the packaging and act accordingly. The aerosol should have room temperature. Best processing temperature 5 to 35°C. Before use, shake the aerosol. Spraying from distance 200-300mm.

BZ400 R-E apply on steel mold from room temp to high temp but the optimum condition is from 100°C to 180°C which can achieve maximum release times.

We clean mold with BZ Cleaner to remove the previous release agent and contamination. Wipe dry with clean cloth or towel. Then wipe with clean solvent and let air dry.

Apply BZ400 R-E in a well-ventilated area. Apply at least two or three, uniform, thin coats and allow 5-10 minutes between applications for air drying of each coat. And curing of the conditioned mold (10-15 minutes) at over 100°C.

Hiệu quả sử dụng (Benefits)

- Thoát khuôn trong nhiều chu kỳ -Release in many cycle.
- Lượng nhiễm vào sản phẩm cực thấp- low transfer to products
- Không ăn mòn - Non corrosive.
- Lực xịt rất mạnh - Powerful jetspray.

Đặc tính (Typical Properties)

Thể tích (volume)	450 ml
Đặc tính (property)	Aliphatic Hydrocarbons and release additives
H.Lượng bay hơi (VOC-content)	Appro 97 % w/w
Màu sắc (Colour)	Trong suốt - Transparent
Tỉ trọng (density at 20°C)	0.84 g/ml
Lượng xịt (Yield)	3.0 g/sec
Áp suất (Vapour pressure at 20°C)	5 to 6 bar

